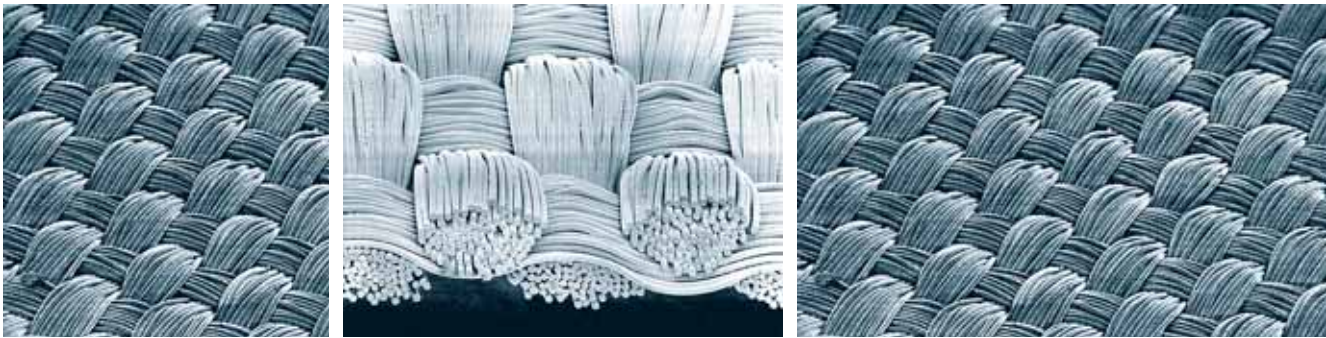
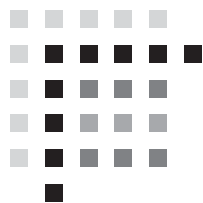


SEFAR **TETEX**® MULTI



Multifilament and
Staple Fiber Filter Fabrics

*Multifilament- und
Stapelfaser-Filtergewebe*



S E F A R

Requirements

In cake forming wet-filtration for solid/liquid separation of very fine particles (<10 µm) fabrics made of monofilament yarns reach the limit of their possible application. Filter media for the production of e.g. dye pigments, titanium dioxide, kaolin, calcium carbonate, pharmaceutical products, cane sugar and other compressible materials consisting of fine particles must have the following properties:

- very fine pores (< 10 µm)
- uniform pore size and distribution
- no pore blinding (no decrease of efficiency)
- easy cake release
- high dimension stability
- long life cycle
- efficient fabric cleaning
- chemical/thermal resistance

Sefar solution

In order to fulfil these special requirements, we developed our product line SEFAR TETEX® MULTI. Fine multifilament yarns and special fabric finishing allow a smooth surface having very fine and uniformly distributed pores. In contrast to non-wovens, multifilament fabrics do not blind during cake filtration. They can be cleaned efficiently by washing. The smooth surface allows easy cake release. SEFAR TETEX® MULTI products enable economical process filtration through high performance and long life cycle.

Large product range

- Fabrics/products made from PVC, PA, PP, PET, PAN, PTFE, PPS and CO available
- Multifilament and/or staple fibers
- Air permeability ranges from 3 to 10800 l/m²/s
- Fabric/product weight ranges from 110 to 690 g/m²

Customized making-up

- Decades of development and experience in application know-how
- Ability combined with technical possibilities enable customized and tailor-made solutions (fluid bed dryer, filter presses, belts etc.)
- Equipment and know-how for laser cutting, HF welding, US welding, sewing, edge coating, trimming, different closures etc.

Anforderungen

In der Fest-Flüssig-Trennung, wo sehr feine Partikel (< 10 µm) ausfiltriert werden, stossen Gewebe aus monofilen Garnen an die Grenzen der kuchenbildenden Nassfiltration. Filtermedien für die Herstellung von beispielsweise Farbstoffpigmenten, Titandioxid, Kaolin, Kalziumkarbonat, pharmazeutischen Produkten, Rohrzucker und anderen komprimierbaren, feinstpartikuligen Produkten müssen folgende Anforderungen erfüllen:

- Sehr feine Poren (< 10 µm)
- Gleichmässige Porengrösse und -verteilung
- Kein Verstopfen der Poren (kein Leistungsabfall)
- Guter Kuchenabwurf
- Hohe Dimensionsstabilität
- Hohe Standzeiten
- Effiziente Gewebereinigung
- Chemische/thermische Betändigkeit

Sefar-Lösung

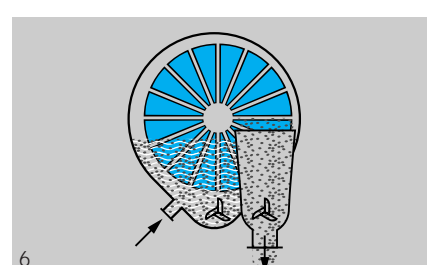
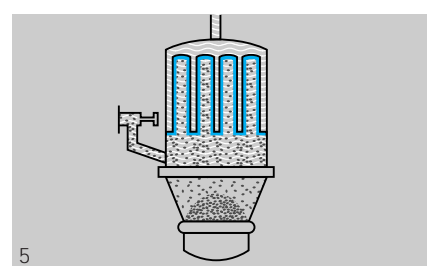
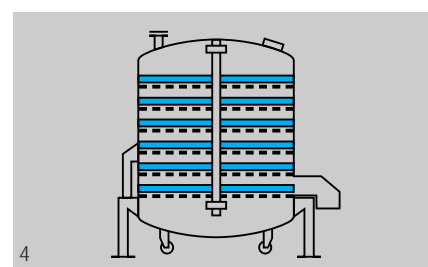
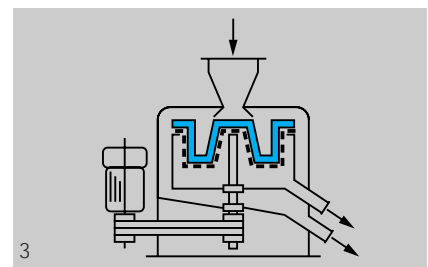
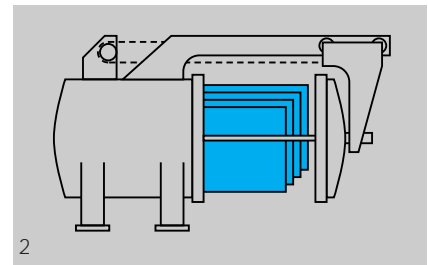
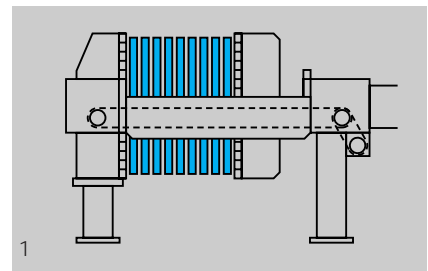
Für diese speziellen Anforderungen haben wir die Produktelinie SEFAR TETEX® MULTI entwickelt. Feine, multifile Garne und spezielle Ausrüstungen verleihen den Geweben eine geschlossene Oberfläche mit sehr feinen, gleichmässig verteilten Poren. Multifile Gewebe verstopfen nicht während der Kuchenfiltration, im Gegensatz zu den Nadelfilzen. Sie lassen sich im Waschprozess hervorragend reinigen. Die glatten Oberflächen ermöglichen einen problemlosen Kuchenabwurf. SEFAR TETEX® MULTI Produkte ermöglichen eine wirtschaftliche Prozessfiltration durch hohe Leistung und lange Standzeiten.

Grosses Sortiment

- Gewebe/Produkte in den Materialien PVC, PA, PP, PET, PAN, PTFE, PPS und CO erhältlich
- Multifilament und/oder Stapelfasern
- Luftdurchlass von 3-10800 l/m²/s
- Gewebe-/Produktgewichte von 110-690 g/m²

Kundenspezifische Konfektion

- Jahrzehntelange Entwicklung und Erfahrung in Anwendungs-Know-how
- Fähigkeit und technische Möglichkeiten für kundenspezifische, massgeschneiderte Lösungen (Wirbelschichttrockner, Filterpressen, Bänder etc.)
- Know-how und Installationen für Laserschneiden, HF-Schweissen, US-Schweissen, Nähen, Kantenbeschichtung, Einfassungen, verschiedene Verschlüsse etc.



Common Applications

Häufigste Anwendungen

- 1 Filter press / Filterpresse
- 2 Leaf filter / Blattfilter
- 3 Centrifuge / Zentrifuge
- 4 Horizontal disc filter / Horizontal-Scheibenfilter
- 5 Fluid bed dryer / Wirbelschicht-Trockner
- 6 Rotary disc filter / Scheibenfilter



SEFAR TETEX® MULTI

Definitions

1. Fabric reference

a) Fiber material 03-36-125 W

01 = PVC	20 = PAN
03 = PA6.6	24 = PTFE
05 = PP	25 = PPS
07 = PET	51 = CO (Cotton)

b) Air permeability 03-36-125 W

[l/m²/s]

c) Weight 03-36-125 W

[g/m²]

d) Properties 03-36-125 W

R = not stabilized
W = stabilized
K = calendered
SK = special calendered
A = antistatic
BC = backing cloth

e) Yarn type

2. Construction

PLN = plain weave
TWL = twill weave
STN = satin weave
DLW = double layer weave

3. Air permeability (approximate values)

[l/m ² /s]	at 20 mm H ₂ O
[m ³ /m ² /h]	at 20 mm H ₂ O
[l/dm ² /min]	at 20 mm H ₂ O
[cfm/ft ²]	at 1/2" H ₂ O

4. Weight [g/m²] and [oz/yd²]

(approximate values)
Test method: DIN 53854

5. Thickness [μm] (approximate values)

Test method: DIN 53855 part 1
Instrument: Digital long-stroke
measuring instrument

6. Finished fabric widths on stock [cm], widths are nominal values, tolerances ±3cm, with or without selvages

Raw fabric on stock or other available
widths [cm]

Definitionen

1. Gewebe-Bezeichnung

a) Fasermaterial 03-36-125 W

01 = PVC	20 = PAN
03 = PA6.6	24 = PTFE
05 = PP	25 = PPS
07 = PET	51 = CO (Baumwolle)

b) Luftdurchlass 03-36-125 W

[l/m²/s]

c) Gewicht 03-36-125 W

[g/m²]

d) Eigenschaften 03-36-125 W

R = nicht stabilisiert
W = stabilisiert
K = kalandriert
SK = speziell kalandriert
A = antistatisch
BC = Stützgewebe

e) Garnart

2. Konstruktion

PLN = Taffet
TWL = Köper
STN = Satin
DLW = Doppellagengewebe

3. Luftdurchlass (Richtwerte)

[l/m ² /s]	bei 20 mm H ₂ O
[m ³ /m ² /h]	bei 20 mm H ₂ O
[l/dm ² /min]	bei 20 mm H ₂ O
[cfm/ft ²]	bei 1/2" H ₂ O

4. Gewicht [g/m²] und [oz/yd²]

(Richtwerte)
Prüfmethode: DIN 53854

5. Dicke [μm] (Richtwerte)

Prüfmethode: DIN 53855 Teil 1
Prüfgerät: Digitales Langwegmessgerät
mit Ziffernanzeige

6. Ausgerüstete Gewebebreiten an Lager [cm], Angaben sind Nennwerte, Toleranzen ±3cm, mit oder ohne Webkanten

Rohgewebe an Lager oder weitere
erhältliche Breiten [cm]

1. Product reference	2. Construction	3. Air permeability at 20 mm WS			4. Air permeability at ½" H2O			5. Thickness		6. Width on stock Width on request		Rotary disc filter	Leaf filter	Filter press	Horizontal disc filter	Centrifuge filter	Fluid bed dryer	Sifter
		[l/m² /s]	[m³/m² /h]	[l/dm² /min]	[cfm/ft²]	[g/m²]	[oz/yd²]	[µm]	[cm]	[cm]								
01-95-650 W	TWL	95	342	57	12.4	535	15.8	920	-	181		x						
01-167-535 R	TWL	167	601	100	21.7	535	15.8	920	-	190		x						
01-360-530 R	TWL	360	1296	216	46.8	530	15.7	0	-	184		x						
03-20-390 W	PLN	20	72	12	2.6	390	11.5	650	85	-			x					
								104										
03-36-125 W	TWL	36	130	22	4.7	125	3.7	195	140	-								
03-210-168 WA	STN	110	396	66	14.3	168	5.0	225	187	-						x		
03-125-430 W	TWL	125	450	75	16.3	430	12.7	0	-	223		x						
03-170-175 W	TWL	170	612	102	22.1	175	5.2	250	-	186								
03-175-500 W	TWL	175	630	105	22.8	500	14.8	0	-	223		x						
03-180-123 W	TWL	180	648	108	23.4	123	3.6	215	-	158								
03-5524-E	TWL	250	900	150	32.5	297	8.8	670	158	-	x							
03-430-205 W	STN	430	1548	258	55.9	205	6.1	480	135	-								x
03-5525-E	TWL	500	1800	300	65.0	280	8.3	705	158	-	x							
03-900-120 W	TWL	900	3240	540	117.0	120	3.6	272	102	-								
05-660 W BC	PLN	0	0	0	0.0	660	19.5	1700	-	160								
05-465 W BC	PLN	0	0	0	0.0	465	13.8	1400	-	160								
05-4-440 SK	TWL	4	14	2	0.5	440	13.0	0	-	110			x					
05-4-660 K	TWL	4	14	2	0.5	660	19.5	1060	150	-			x					
05-6-580 SK	TWL	6	22	4	0.8	580	17.2	860	-	110			x					
										138								
										160								
										175								
										215								
05-6-475 K	TWL	6	22	4	0.8	475	14.1	675	-	160			x					
05-6-465 K	TWL	6	22	4	0.8	465	13.8	630	-	160			x					
05-6-580 K	TWL	6	22	4	0.8	595	17.6	0	-	110								
										138								
05-7-390 W	PLN	7	25	4	0.9	390	11.5	800	126	-	x	x	x					
05-8-550 SK	TWL	8	29	5	1.0	550	16.3	0	-	160								
05-11-360 SK	PLN	11	40	7	1.4	360	10.7	580	-	136	x	x	x					
										158								
										181								
05-15-360 K	PRD	15	54	9	2.0	360	10.7	580	-	136								
05-16-600 K	DLW	16	58	10	2.1	600	17.8	880	170	-			x					
05-18-540 W	TWL	18	65	11	2.3	540	16.0	1100	104	-	x	x						
05-20-340 W	PLN	20	72	12	2.6	340	10.1	700	155	-	x	x		x				
05-22-300 W	PLN	22	79	13	2.9	300	8.9	565	199	-			x		x			
05-25-450 W	PLN	25	90	15	3.3	450	13.3	950	-	138			x		x			
05-35-180 W	TWL	35	126	21	4.6	180	5.3	370	-	167								
05-37-420 W	TWL	37	133	22	4.8	420	12.4	900	140	-					x			
05-40-505 W	TWL	40	144	24	5.2	505	14.9	990	150	-			x					
05-40-400 SK	TWL	40	144	24	5.2	400	11.8	0	-	209								
05-42-620 W	TWL	42	151	25	5.5	620	18.3	1300	85	-			x					
05-40-215 SK	PRD	42	151	25	5.5	210	6.2	0	-	183								
05-55-360 W	TWL	55	198	33	7.2	360	10.7	850	-	218	x	x						
07-56-215 W	PLN	56	202	34	7.3	215	6.4	650	-	140								
05-70-455 W	TWL	70	252	42	9.1	455	13.5	940	-	130			x					
										231								
05-78-260 W	TWL	78	281	47	10.1	260	7.7	650	150	-								
05-105-440 SK	TWL	105	378	63	13.7	440	13.0	0	-	214								

SEFAR TETEX® MULTI

1. Product reference	2. Construction	3. Air permeability at 20 mm WS			4. Air permeability at ½" H2O			5. Thickness	6. Width on stock			Rotary disc filter	Leaf filter	Filter press	Horizontal disc filter	Centrifuge filter	Fluid bed dryer	Sifter
		[l/m² /s]	[m³/m² /h]	[l/dm² /min]	[cfm/ft²]	[g/m²]	[oz/yd²]		[µm]	[cm]	[cm]							
05-125-390 W	TWL	125	450	75	16.3	390	11.5	0	-	215		x						
05-140-680 K	PRD	140	504	84	18.2	680	20.1	0	-	162								
05-145-660 W	TWL	145	522	87	18.9	660	19.5	0	-	212				x				
05-165-410 W	TWL	165	594	99	21.5	410	12.1	0	-	170 185		x						
05-200-371 W	TWL	194	698	116	25.2	371	11.0	0	-	153								
05-195-340 W	TWL	195	702	117	25.4	340	10.1	0	-	170 185								
05-250-435 W	TWL	250	900	150	32.5	435	12.9	0	-	220								
05-600-140 R	PRD	600	2160	360	78.0	140	4.1	0	-	156								
07-11-570 SK	PLN	11	40	7	1.4	570	16.9	610	-	159		x	x	x				
07-15-380 W	PLN	15	54	9	2.0	380	11.2	505	130 205	-								x
07-35-410 W	PLN	35	126	21	4.6	410	12.1	0	-	252		x	x	x				
07-75-145 WA	TWL	75	270	45	9.8	140	4.1	250	183	-								x
07-150-160 WA	TWL	150	540	90	19.5	160	4.7	200	183	-								x
07-170-360 W	TWL	167	601	100	21.7	360	10.7	0	-	195								
07-245-168 K	TWL	245	882	147	31.9	157	4.6	200	214	173								
07-260-400 W	STN	333	1199	200	43.3	400	11.8	0	-	194								
07-430-140 WA	TWL	430	1548	258	55.9	140	4.1	220	183	-								x
07-10800-220 W		10800	38880	6480	1404. 0	220	6.5	600	-	215								
20-60-300 W	TWL	60	216	36	7.8	300	8.9	600	-	200				x	x			
51-00-145 R	PLN	0	0	0	0.0	145	4.3	0	-	148								
51-22-450 W	TWL	22	79	13	2.9	450	13.3	800	133	-		x						
51-300-350 R	TWL	300	1080	180	39.0	350	10.4	1000	-	204								

SEFAR TETEX® MULTI

Notice:

PA 6 and PA 66 have the tendency to a strong moisture absorption of up to 4%.

This specific behavior and the characteristic to react to changes of temperature lead to changes in the fabric dimensions, which, according to our investigations, are in normal cases largely reversible.

For this reason PA 6 and PA 66 products, which are manufactured and made up within the global Sefar production network, are processed in a stable climatic environment.

All stated values are arithmetic means of samples (X).

In accordance with Sefar's policy of continuous product improvement, specifications and other information in this publication are subject to change without notice.

The user is responsible for determining fitness, merchantability and suitability of purpose before use.

Quality System ISO 9001

Hinweis:

PA 6 und PA 66 haben die Tendenz zu einer starken Feuchtigkeitsaufnahme von bis zu 4 %.

Dieses spezifische Verhalten und die Eigenschaft auf Temperatur zu reagieren, führt zu Dimensionsänderungen bei Geweben, welche aber, gemäss unseren Untersuchungen, im Regelfall reversibel sind.

Deshalb werden PA 6 und PA 66 Produkte innerhalb des weltweiten Sefar Produktionsnetzwerkes unter stabilen klimatischen Verhältnissen verarbeitet.

Alle Angaben sind Stichproben-Mittelwerte (X).

Im Einklang mit der Sefar-Geschäftspolitik, die eine dauernde Kontrolle und Verbesserung unserer Produkte definiert, behalten wir uns die Änderung der technischen Daten jederzeit vor.

Der Endverbraucher ist verpflichtet, die verwendeten Produkte auf deren Eignung zum Verwendungszweck vor dem Einsatz zu prüfen.

Sefar Headquarter

Sefar AG

Filtration Division

P.O. Box

CH-9410 Heiden

Switzerland

Phone +41 71 898 57 00

Fax +41 71 898 57 21

E-mail filtration@sefar.com

Sefar Filtration Inc.

Buffalo

111 Calumet Street

Depew, New York 14043

USA

Toll Free +1 877 481 3626

Phone +1 716 683 4050

Fax +1 716 683 4053

E-mail filtration@sefar.us

Sefar Singapore Pte Ltd.

371 Beach Road

KeyPoint, #21-01/02/03

Singapore 199597

Phone +65 6 299 90 92

Fax +65 6 299 63 59

E-mail info.sg@sefar.com

www.sefar.com